

SDGS 宣言

株式会社大同機械は
持続可能な開発目標に
取り組んでいます。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



ゴミとCO₂を削減!

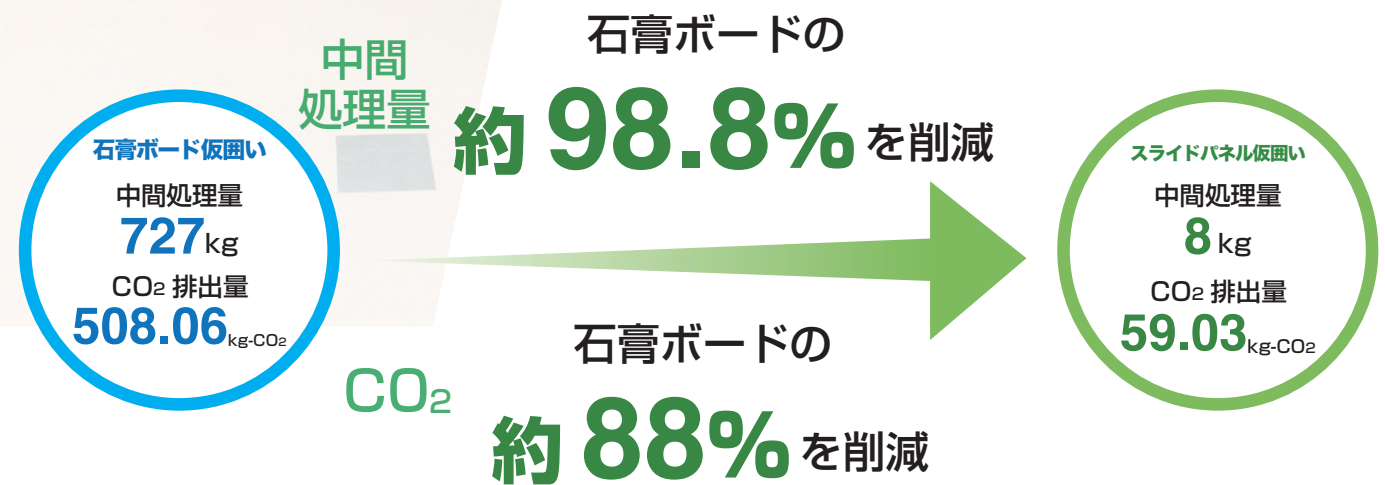
仮囲いからはじめる
未来のために今できること



石膏ボード
(プラスターボード)

スライドパネル

スライドパネルはリサイクル 100%
リユース 95%です。



中間処理量 / CO₂ 排出量の比較

石膏ボード 仮囲い

※施工面積 150 m²とした場合 [距離 50m x CH:3,000]

中間処理量 : 727 kg

0.6kg/ m² 設定

LGS 下地
450 ピッチ

$$0.6\text{kg} \times 150\text{m}^2 = 90\text{kg}$$

+

7.2kg/ m² 設定

石膏ボード
12.5 mm

$$7.2\text{kg} \times 150\text{m}^2 = 1,080\text{kg}$$

石膏ボードの 59% がリサイクル・中間処理場へ

$$1,080\text{kg} \times 0.59 = 637.2\text{kg}$$

スライドパネル仮囲いの 約 90 倍 もの中間処理量

CO₂ 排出量
508.06 kg-CO₂

LGS 製造

石膏ボード製造

回収の輸送

施工場所への輸送

石膏ボードリサイクルへの輸送

LGS リサイクルへの輸送

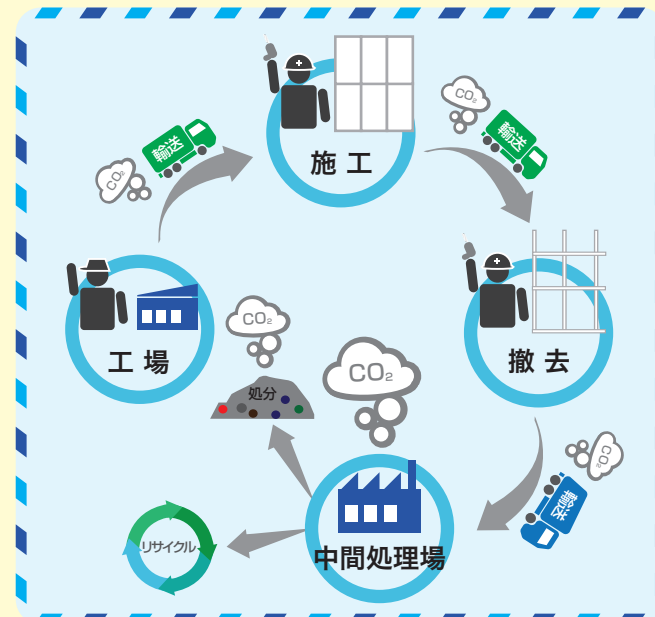
鉄リサイクルへの輸送

中間処理場への輸送

中間処理

埋め立て

スライドパネル仮囲いの 約 8.6 倍 もの排出量



スライドパネル 仮囲い

※施工面積 150 m²とした場合 [距離 50m x CH:3,000]

中間処理量 : 8 kg

1.6kg/m 設定

ランナー

$$1.6\text{kg} \times 50\text{m} \times 2\text{カ所} = 160\text{kg}$$

床・天井の使用済みランナーの 5% がリサイクル・中間処理場へ

$$160\text{kg} \times 0.05 = 8\text{kg}$$

化粧ボード仮囲いの 約 98.8% 中間処理量を削減

CO₂ 排出量
59.03 kg-CO₂

メンテナンス場所への輸送

ランナー製造

施工場所への輸送

リサイクルへの輸送

化粧ボード仮囲いの 約 88% 排出量を削減

【CO₂排出量について】

- 設定条件は「スライドパネル仮囲い」と「軽量鉄骨 (LGS) + 化粧ボード仮囲い」を 150 m² (距離 50m x CH: 3,000) の施工する場合とし、その場合の CO₂ の排出量の比較とする。
- 「スライドパネル仮囲い」と「LGS + 化粧 PB 仮囲い」とも主要な材料のみを対象とし、梱包材や施工の際の雑材消耗品は対象としない。
- 工場より施工場所への輸送距離は 50km とする。
- 「スライドパネル仮囲い」のパネル材 (鉄) は 100% 再使用とする。ランナー材 (鉄) は 95% が再使用、残り 5% がリサイクルとなる。
- 「LGS + 化粧ボード仮囲い」は LGS は 100% リサイクル、化粧 PB は 41% が再使用、残りは中間処理場にて 55% リサイクル及び 4% 処分となる。
- この資料は、一般社団法人日本 LCA 推進機構の指導を得て計算したものである。

